Corazza S.r.l.

Via Sandro Pertini, 37
40062 Molinella (BO)
Tel. +39(0)51/88.18.77
Fax +39(0)51/6902146
e-mail : info@corazzagroup.com

Fiche technique n°	**63**
Révision n°	**0**
Date de Révision	**31.03.10**

FICHE TECHNIQUE

Données extraites de la fiche technique de notre fournisseur

Dénomination du produit : **ICFLEX115**
ICFLEX119

Type : contrefort thermoplastique adhésif double face.

Caractéristiques : rigide avec un gabarit de la forme optimum.
ATOUTS : très résistant au déchirement

Epaisseurs :
RX 3115 + RX 3125 = léger > 0,60 – 0,75 mm/0,70-0,85 mm
RX 3135 + RX 3145 = intermédiaire > 0,80 _ 0,95 mm/0,90-1,15 mm
RX 3155 + RX 3165 = lourd > 1,10-1,25 mm / 1,20-1,335 mm
RX 3175 + RX 3185 = très lourd > 1,30 – 1,45 mm/ 1,40-1,55 mm

Découpe : voir le marquage des feuilles.

Parage : du côté avec toile lâche (par rouleau en acier).

Corazza S.r.l.

Via Sandro Pertini, 37
40062 Molinella (BO)
Tel. +39(0)51/88.18.77
Fax +39(0)51/6902146
e-mail : info@corazzagroup.com

Fiche technique n°	**63**
Révision n°	**0**
Date de Révision	**31.03.10**

FICHE TECHNIQUE

Données extraites de la fiche technique de notre fournisseur

Mode d'emploi

A) « Chaud froid »
Pré-activer à environ 100-130°C, 10-20 secondes
Mettre en forme pendant environ 10-15 secondes

B) « Plaque chauffante »

1. Pré-activer le contrefort plat sur une plaque chauffante.
2. Le mettre en forme immédiatement après insertion à environ 80-90°C pendant environ 6-10 secondes (approcher de la doublure le côté avec la toile la plus serrée).
3. Pré-activer toute l'empeigne dans un appareil à vapeur, ou un tunnel à chaleur, avant de procéder au montage de celle-ci.
4. Une fois le bout monté, si possible, assembler immédiatement le talon et la bande.
5. Si ceci n'est pas possible, activer encore une fois le bord de l'empeigne avant de monter le talon et la bande.